

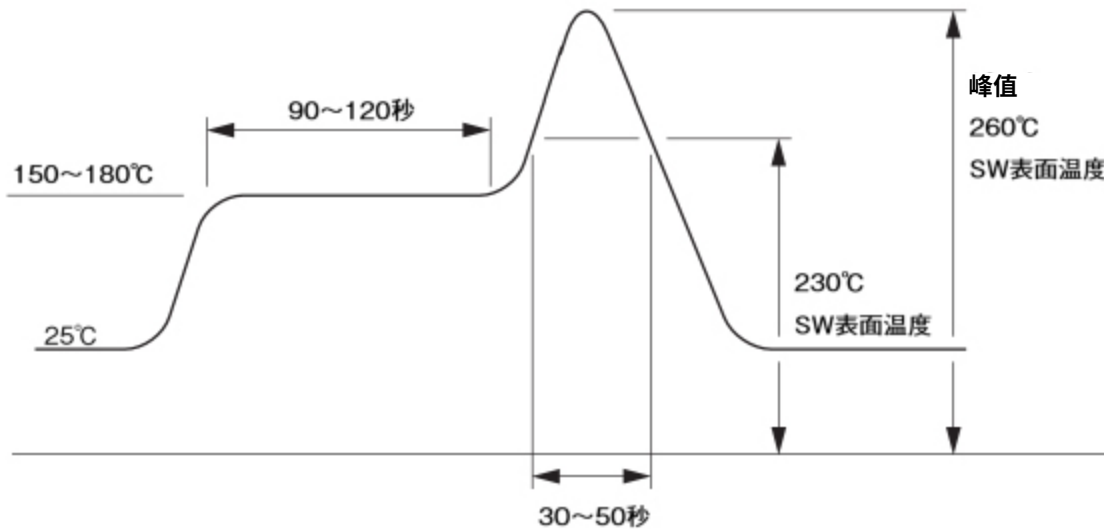
## 手工焊接条件

条件名称	烙铁头温度	时间
A	400 ± 10°C	4 秒以内
B	350°C以下	3 秒以内

## 波峰焊条件

条件名称	预热温度	预热时间	焊锡温度	焊锡浸渍时间
A	110°C以下	60 秒以内	260 ± 5°C	5 秒以内

## 回流焊条件



注记：

上述温度曲线为假定使用热风型回流炉时的条件。使用远红外炉或 VPS 炉时，请根据需要调整条件。